



## Motopompa szlamowa Honda WT 40X (1600 l/min, 30mm)

link do produktu:

<https://kadimex24.pl/motopompy/702-motopompa-honda-wt-40x-1600-lmin-30mm.html>

Producent: HONDA

Nr referencyjny: WT40X

### Informacje

Pompa szlamowa Honda WT 40X o wydajności 1600l/min, jest jedną z najmocniejszych w naszej ofercie. Jej podstawowe zastosowanie wiąże się przede wszystkim z usuwaniem skutków powodzi i podtopień. Istotną cechą pomp WT40X jest możliwość stosowania ich w bardzo ciężkich warunkach.

### Opis produktu

**„Podana cena zawiera koszt wykonania przeglądu przedsprzedażnego (zerowego), który jest jednym z warunków otrzymania gwarancji na urządzenie lub maszynę\*.**  
**Wykonanie przeglądu zerowego jest obowiązkiem Sprzedającego, ale istnieje możliwość wykonania odpłatnie przeglądu zerowego u innego Autoryzowanego Diler lub Serwisu Aries Power.**

*\* Wykonanie przeglądu przedsprzedażnego (zerowego) jest obowiązkiem Sprzedającego przed wysłaniem urządzenia do Klienta, obejmuje m.in. kontrolę wyglądu zewnętrznego i wyposażenia - ewentualnych uszkodzeń lakieru, wgnieceń, uszkodzeń mechanicznych, dołączenie instrukcji obsługi, poprawne wypełnienie karty gwarancyjnej, uruchomienie urządzenia, sprawdzenie działania urządzeń sterujących, przygotowanie urządzenia do wysyłki - odesanie paliwa, oleju, powrotne zapakowanie urządzenia do oryginalnego kartonu.*

Warunki gwarancji znajdują się na stronie Dystrybutora - firmy Aries Power Equipment Sp. z o.o. (prosimy podlinkować niniejsze zdanie do strony z warunkami gwarancji - <https://www.mojahonda.pl/warunki-gwarancji>, jeżeli jest to możliwe)”

### Dane techniczne:

#### Typ pompy

Medium

Moc silnika

Typ silnika

Wydajność

Maksymalna wydajność ssania

Maksymalna wydajność podnoszenia

Pojemność zbiornika paliwa

Średnica króćcy przyłączeniowych

Zużycie paliwa

Maksymalny czas pracy

#### WT 40X

Woda szlamowa

8,7 kW (11,7 KM) 3600 obr/min

GX390

1600 l/min

8 m

25 m

6,1 l

Ssawny 4 cale

Tłoczny 4 cale

3,5 l/h

1,5h

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Średnica zanieczyszczeń   | Do 31 mm           |
| Wymiary (dł x szer x wys) | 735 x 535 x 565 mm |
| Oil Alert                 | TAK                |
| Masa                      | 78 kg              |

**Świadectwo dopuszczenia CNBOP-PIB**